

manometri da laboratorio, classe 0,1% DN 250



Strumenti realizzati per essere impiegati come manometri di controllo o di ricalibrazione e in altre applicazioni dove la precisione e la ripetibilità sono elementi molto importanti. I fluidi di processo devono essere liquidi o gas che non aggrediscono le leghe di rame e che non presentano una viscosità elevata e che non cristallizzano. Su richiesta sono corredati di certificati di taratura rilasciati da un laboratorio accreditato da ACCREDIA (Ex SIT: Servizio Italiano Taratura).

1.27.1 - Modello Standard

Normativa di riferimento: EN837-1.

Codice di sicurezza: S1 secondo EN 837-2.

Classe di precisione:

0,1 secondo EN837-1, per campi ≤ 600 bar;

0,25 secondo EN837-1, per campi > 600 bar.

Temperatura ambiente: +10...+60 °C.

Temperatura di taratura: +20 °C.

Temperatura del fluido di processo: +20 °C.

Pressione di esercizio: max 75% del valore di fondo scala.

Deriva termica: $\pm 0,04$ %/10 K del campo scala (a partire da 20°C).

Sovrappressione: non applicabile.

Grado di protezione: IP 44 secondo EN 60529/IEC 529.

Perno di attacco al processo: in AISI 316L.

Molla tubolare: in rame al berillio.

Cassa: in alluminio verniciato nero.

Anello: in alluminio verniciato nero.

Trasparente: in plastica.

Movimento: di alta precisione.

Quadrante: in alluminio a fondo verde, con graduazioni e numerazione in nero e banda antiparallasse.

Ampiezza della scala: 310°

Regolazione dello zero: esterna, manuale.

Indice: bilanciato con terminale a coltello.

MANOMETRI

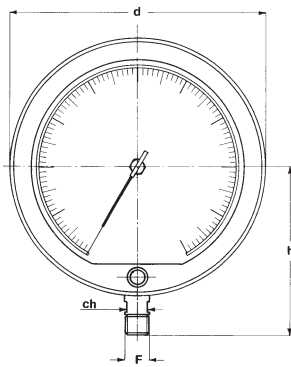
CAMPI SCALA	Suddivisioni	Numerazione	bar	kPa	MPa	PSI	bar est.* kg/cm ² psi int.
0...1	0,002	0,05	◆		◆		
0...1,6	0,005	0,1	◆		◆		
0...2,5	0,005	0,1	◆		◆		◆
0...4	0,01	0,2	◆		◆		◆
0...6	0,02	0,5	◆		◆		◆
0...10	0,02	1	◆		◆		◆
0...16	0,05	1	◆		◆	◆	◆
0...25	0,05	0,5	◆		◆	◆	◆
0...40	0,1	2	◆		◆	◆	◆
0...60	0,2	5	◆		◆	◆	◆
0...100	0,2	5	◆	◆	◆	◆	◆
0...160	0,5	10	◆	◆	◆	◆	◆
0...250	0,5	10	◆	◆		◆	◆
0...400	1	20	◆	◆		◆	◆
0...600	2	50	◆	◆		◆	◆
0...1000	2	50	◆	◆		◆	◆
0...1600	5	100	◆	◆		◆	◆

* la classe di precisione è riferita alla scala esterna in bar.

VUOTOMETRI

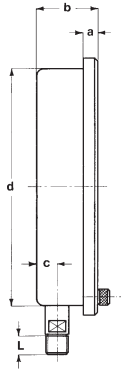
CAMPI	Suddivisioni	Numerazione	bar est.* mm Hg inch Hg int.
-1÷0	0,002	0,02	F

* la classe di precisione è riferita alla scala esterna in bar.



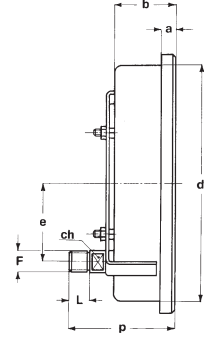
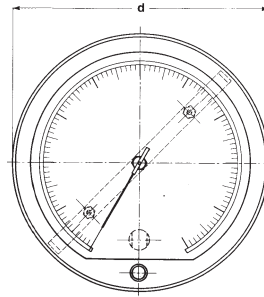
A - RADIALE

per montaggio locale diretto su tubazione.



B - POSTERIORE CON STAFFA AD "U"

per montaggio a pannello.



Montaggio	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	L	ch	p	Peso
Radiale	41M - G 1/2 A	15	63	19,5	270	247		170	20	17		3,1 kg
	43M - 1/2-14 NPT											
Posteriore	41M - G 1/2 A	15	63		270	247	80		20	17	111,5	3,25 kg
	43M - 1/2-14 NPT											

dimensioni : mm

VARIABILI

B - Staffa ad "U" (1)
CE1 - Certificato ACCREDIA (manometri)
CE3 - Certificato ACCREDIA (vuotometri)
K02 - Classe di precisione 0,25% secondo EN837-1, per campi ≤ 600 bar

(1) da ordinarsi con montaggio cod. "D"

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello/Custodia / Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

1 27 1 A I 41M B...K02
D 43M